Produits de soudage

Liquides, spray et pâtes

- Liquide de refroidissement
- Graisse de contact
- Liquide anti-grattons
- Bombe anti-adhérente
- Europax anti-corrosion
- Pâte anti-adhérente
- Bombe céramique
- Gel barrière thermique



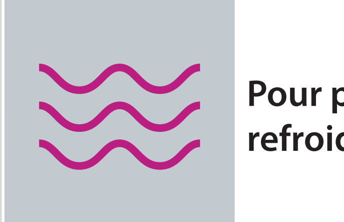
TOPARC

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIAL SOUDAGE

Ref : 052246

Caractéristiques chimiques

Couleur	Incolore
pH (produit à 20°C)	8,0 ± 0,3
Conductivité (produit à 25°C)	19 ± 6 mS/cm
Densité à 15°C	1,034 ± 0.001 g/cm^3
Demande Chimique en Oxygène (DCO)	660 ± 10 mg/g
Halogène Organique Absorbable	0 g/l
Durée de vie dans les postes	~2 ans
Conditionnement	10 L



Pour postes à refroidissement liquide



- **Sa faible conductivité** limite les risques d’électrolyse du circuit de refroidissement et évite les dépôts responsables d’obstructions du circuit de refroidissement.
- **Anticorrosif** au contact des métaux lourds.
- **Résistant au gel jusqu’à -20°C,** pour un fonctionnement même dans les conditions les plus difficiles.
- **Sa formule prête à l’emploi** à base de Glycol peut s’utiliser pure sans aucune dilution.

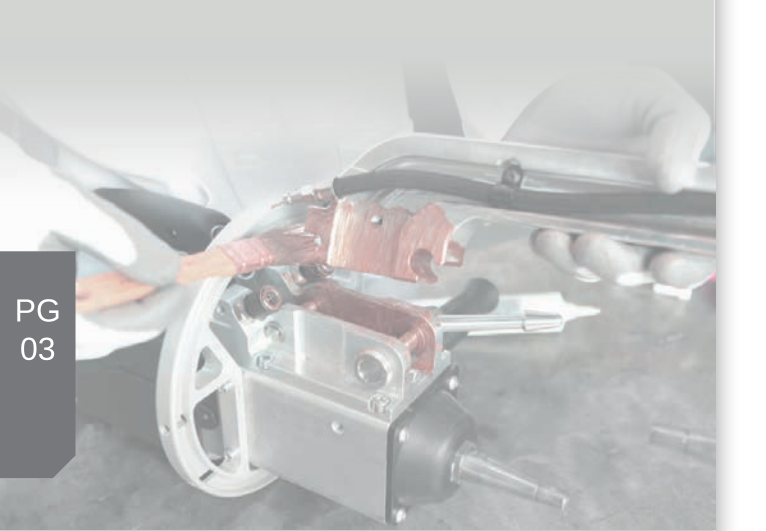
DESCRIPTION

Le liquide de refroidissement spécial soudage CS 330 est indispensable pour optimiser et préserver les performances du système de refroidissement de votre soudeuse par point et convient aussi aux autres procédés de soudage.
Sa formule unique, anticorrosive et faiblement conductrice, réduit les effets d’électrolyse. Le produit CS 330 évite l’accumulation de dépôts et l’obstruction du circuit de refroidissement par rapport à un liquide standard.



Caractéristiques chimiques

Composition	Graisse minérale
Couleur	Cuivre
Aspect	Pâte
Point de goutte	> 300 °C
Point d'éclair	> 200 °C
Densité à 15°C	0.93
Pénétration travaillée	340 (10^{-1} mm)
Températures d'utilisation	-30 à 1000 °C
Auto inflammabilité	400 °C
Tenue à l'eau	Insoluble
Charge de soudure 4 billes	2500 N
Conditionnement	100 g



TUBE DE GRAISSE DE CONTACT

Ref : 050440



- **Absence de métaux lourds.**
- **Efficace même après disparition de la phase liquide.**
- **Facilite les transferts électriques et thermiques.**
- **Excellentes propriétés anti-grippage.**
- **Élimine l'électricité statique.**
- **Très haut pouvoir anti-corrosion.**

DESCRIPTION

Graisse conductrice professionnelle à base de cuivre, recommandée notamment sur les bras de soudeuse par point nécessitant un contact électrique franc et durable. Évite l'oxydation, l'humidité et permet un démontage facile après plusieurs utilisations.
Ce produit peut être utilisé sur du cuivre, du laiton, de la fonte, de l'acier, tous alliages y compris l'inox.
À appliquer en petite quantité.



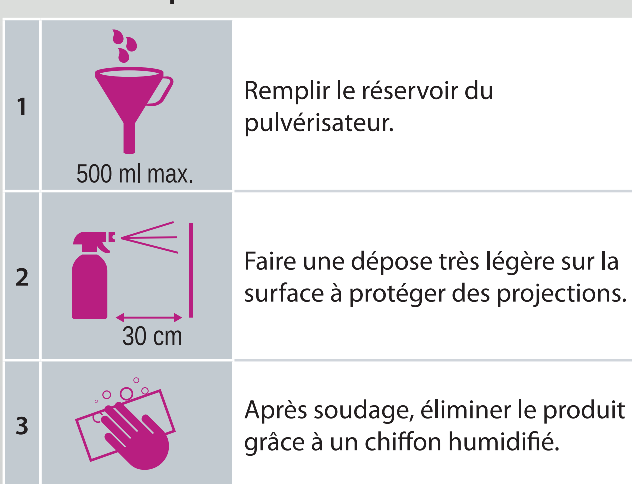
LIQUIDE ANTI-GRATTONS PROTEC®

Ref : 054134

Caractéristiques chimiques

Composition	Alcool éthoxylé
Couleur	Vert trouble
Aspect	Liquide
Valeur pH	7.2
Point initiale d'ébullition	100 °C
Densité à 20°C	0.98 g/ml
Viscosité à 20°C	9.5 sec.
Hydrosolubilité	Miscible
Durée de conservation	> 6 mois
Conditionnement	10 L

Mode d'emploi



1	500 ml max.	Remplir le réservoir du pulvérisateur.
2	30 cm	Faire une dépose très légère sur la surface à protéger des projections.
3		Après soudage, éliminer le produit grâce à un chiffon humidifié.





- **Sans silicone, non inflammable et biodégradable.**
- **Dotée d'une fonction nettoyante intégrée** (dégraissant)
- **Soudure de recouvrement sans porosité.**
- **Réduction des coûts et gain en temps** par l'élimination des retouches.
- **Accroissement de la qualité** par des surfaces métalliques dépourvues de projections.
- Pulvérisateur Protec® en option (réf 054127) :
  - Revêtement interne spécial pour une résistance à la corrosion.
  - Buse métallique réglable.
  - Garantie sans silicone.
  - Capactié : 500 ml



DESCRIPTION

Testé et certifié pour le soudage, ce liquide anti-grattons évite l'adhérence des éventuelles projections de soudage sur les pièces à souder, les équipements et les outils.
Protège tout type de surface métallique et dissout à la fois les résidus de graisse et d'huile, un nettoyage après soudage au chiffon sec suffit à retirer le produit.
Pulvériser les pièces et les équipements avant la soudure ou la découpe. L'usage du pulvérisateur garantit un jet fin, une répartition optimale et une efficacité élevée.



Caractéristiques chimiques

Composition		Produits pétroliers
Couleur		Blanc
Aspect		Aérosol
Pression de la vapeur	20°C	4.5 bar
	50°C	7.0 bar
Densité à 20°C		0.59 g/ml
Tenue à l'eau		Insoluble
Conditionnement		400 ml



BOMBE ANTI-ADHÉRENTE

Ref : 041806



- **Sans silicone, non inflammable,** non corrosif.
- **Ne laisse pas de trace,** se rince très facilement à l'eau.
- **Offre une protection complète** pendant le soudage.
- **Permet une soudure de qualité**.
- **Il n'est plus nécessaire de nettoyer les pièces soudées** à la spatule, à la brosse ou au burin.

DESCRIPTION

Le Spray anti-adhérent Binzel® permet de nettoyer et d'entretenir les buses de soudage. Il protège en même temps la pièce à souder contre les projections de soudage sans nuire au cordon de soudure. Sans silicone, il est compatible avec les opérations de post-finition et peut être utilisé sur les surfaces devant être peintes, collées ou vernies.



PROTECTION SOUDAGE PAR POINT

EUROPAX® ANTI-CORROSION

Ref : 052758

Caractéristiques chimiques

Composition	Produits pétroliers
Couleur	Noir
Aspect	Pâte
Point de fusion	< -15 °C
Point d'ébullition	> 160 °C
Point d'éclair	56 °C
Point d'inflammation	> 240 °C
Pression de vapeur	40 hPa
Densité	0.86 g/cm³
Tenue à l'eau	Insoluble
Conditionnement	500 ml

Mode d'emploi

1		Avant soudage, nettoyer si besoin les traces de rouille.
2		Appliquer, ensuite, généreusement la pâte au pinceau entre les tôles.
3		Les tôles sont prêtes à être assemblées.





- Produit **antirouille et conducteur.**
- **Bonne adhérence** sur tous métaux.
- **Séchage rapide** avec effet oxydatif, pas de fissures capillaires.
- **Résistance à l'abrasion.**
- **Toujours prêt à l'emploi.**
- **Fort pouvoir couvrant :** 500 ml suffit pour une surface d'environ 8 m² à raison d'une couche d'une épaisseur de 30 µm (0,03 mm).

DESCRIPTION

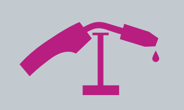
Pâte de protection naturelle de la soudure contre la corrosion.
À utiliser entre les tôles des soudures par point, propres et dégraissées ne comportant pas de traces de rouille.



Caractéristiques chimiques

Composition	Vaseline et mélange d'hydrocarbures
Couleur	Jaune foncé
Aspect	Pâte
Point de solidification	55 - 60 °C
Point d'inflammation	> 190 °C
Pression de vapeur à 20°C	< 0.01 hPa
Cinématique (100°C)	10-20 mm^2/s
Tenue à l'eau	Insoluble
Conditionnement	300 g

Mode d'emploi

1		Après soudage, plonger l'extrémité de la torche dans le pot.
2		Afin d'éviter l'obturation des orifices de gaz, mettre la torche au repos, la buse vers le bas.

PÂTE ANTI-ADHÉRENTE DUSOFIX®

Ref : 054110



- **Sans silicone et non toxique.**
- **Ininflammable.**
- **Augmente la durée de vie des tubes contact et buses**
- **Augmente la stabilité de l'arc,** permet le libre passage du flux de gaz.
- **100% de produit actif,** sans solvants ni eau.

DESCRIPTION

La pâte anti-adhérente BINZEL protège les éléments sensibles de la torche (tube-contact, buse gaz) contre l'incrustation des projections de soudure.
Après soudage, plonger l'extrémité encore chaude de la torche MIG / MAG dans la pâte pour réduire l'adhérence des projections de grattons.





BOMBE DE PROTECTION CÉRAMIQUE ANTI-GRATTONS

Ref : 054141

Caractéristiques chimiques

Composition	Produits pétroliers
Couleur	Blanc
Aspect	Aérosol
Densité à 20°C	0.22 g/ml
Durée de conservation	> 6 mois
Conditionnement	400 ml

Mode d'emploi

1	30 sec.	Agiter le spray pendant 30 sec.
2	10-15 cm	Pulvériser de façon continu sur le bout de la torche.
3	5 sec	Attendre 5 sec. de séchage avant de commencer à souder.
4	1-3 sec.	Après usage, dégager la buse de diffusion par un bref jet en position retournée.





- **Temps de séchage rapide** : 5 sec.
- **Augmente la durée de vie des tubes contact et buses.**
- **Sans silicone.**
- **Supprime le dégagement de fumée** causé par les grattons.
- **Évite l'encrassement** par accumulation de calamine**.**
- **Convient à la soudure auto et semi-auto.**

DESCRIPTION

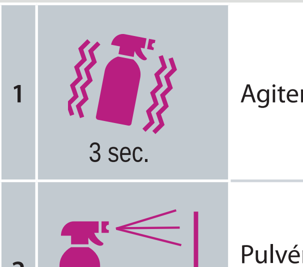
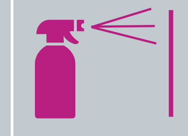
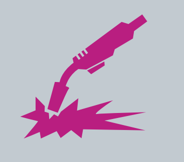
Le vernis céramique permet de déposer par pulvérisation un film blanc qui, après séchage, résiste aux hautes températures (1600°C). Ce film offre une protection optimale et de longue durée contre les projections de soudage des éléments sensibles de la torche (tube-contact, buse gaz).



Caractéristiques chimiques

Couleur	Transparent
Aspect	Gel
Valeur pH	7
Tenue à l'eau	Soluble
Tenue à la graisse	Insoluble
Point de fusion	0°
Point d'ébullition	100°C
Conditionnement	~1L

Mode d'emploi

1	 3 sec.	Agiter le gel pendant 3 sec.
2		Pulvériser généreusement sur le matériau à protéger.
3		Le matériau est protégé thermiquement, vous pouvez commencer à souder.

SPRAY GEL BARRIÈRE THERMIQUE

Ref : 054325





- **Stoppe la progression de chaleur** pendant le soudage pour éviter les dommages de la haute température.
- **Évite que les surfaces peintes brunissent** sous l'effet de la chaleur.
- **Idéal pour le soudobrasage et l'aluminium.**
- **Ne laisse pas de trace,** se rince très facilement à l'eau.
- **Non toxique,** sans danger pour la peau et inodore.
- **S'auto évapore en 24/48H,** ne laisse aucun résidu.



Avec



Sans

DESCRIPTION

Le Cool Gel est un gel qui permet de stopper la progression de la chaleur sur un matériau pendant le soudage. Ce gel évite que la chaleur se propage autour des zones de soudage . Il évite, sur pièce peinte, que la peinture brunisse sous l'effet de la température.

